

Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИИ «ЭКСПЕРТЭГИДА»; 344011, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, пр. Буденновский, 97, лит. АБ, 2 этаж Регистрационный номер - 181 от 25.12.2015			
(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)			
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ	Дата получения	Дата окончания	
RA.RU.21ЭГ03	23.11.2015	бессрочно	

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 239366-ЗЭИ 19.06.2020
(идентификационный номер) (дата)

Дата проведения идентификации: 10.06.2020 г. - 12.06.2020 г.

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИИ «ЭКСПЕРТЭГИДА»
(полное наименование организации)

344011, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, пр. Буденновский, 97, лит. АБ, 2 этаж; 8 (863) 303-64-39; info@expertegida.ru
(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 181

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 25.12.2015

ИНН организации 7722323780

ОГРН организации 1157746329454

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
RA.RU.21ЭГ03	23.11.2015	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 239366-RDI от 25.05.2020 г. с **Закрытое акционерное общество «Тосненский комбикормовый завод»** мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (*Шантгай Михаил Алек-*

сандрович; регистрационный номер 3219 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 91 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предположений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Администрация							
1	Генеральный директор	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
2	Главный бухгалтер	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
3	Главный механик	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-

4	Главный технолог	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
5	Главный энергетик	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
6	Директор по развитию	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
7	Заместитель генерального директора по качеству	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
8	Инженер-программист	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
9	Коммерческий директор	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
10	Начальник производства	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
11	Секретарь	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
12	Специалист по кадрам	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
13	Специалист по охране труда	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
14	Технический директор	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
15	Юрисконсульт	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
Бухгалтерия							
16А	Бухгалтер	17А	да	нет	Не идентифицированы	-	-
18	Бухгалтер по расчету заработной платы	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
19	Бухгалтер-экономист	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
20	Заведующий материальным складом	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
21	Заместитель главного бухгалтера	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
22	Продавец	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
Отдел по кормлению с/х животных и птицы							
37	Консультант по корм с/х животных и птиц	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
38	Специалист по кормлению с/х животных	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
Отдел продаж							
39	Ведущий специалист отдела продаж	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
40	Начальник отдела продаж	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
41	Специалист по продажам	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
Отдел сырья							
42	Ведущий специалист по приему и размещению сырья	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
43	Менеджер по сырью	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
44	Начальник отдела сырья	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
54	Специалист по сырью и готовой продукции	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предположений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Лаборатория							

23	Инженер-химик	-	да	нет	Химический	Работа лабораторного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	3.2
					Шум	Работа лабораторного оборудования, работа производственного оборудования	5.6
					Микроклимат	Работа с лабораторной печью	0.32
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
24	Сменный техник-лаборант	-	да	нет	Химический	Работа лабораторного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	3.2
					Шум	Работа лабораторного оборудования, работа производственного оборудования	5.6
					Микроклимат	Работа с лабораторной печью	0.32
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
25	Сменный техник-химик	-	да	нет	Химический	Работа лабораторного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	3.2
					Шум	Работа лабораторного оборудования, работа производственного оборудования	5.6
					Микроклимат	Работа с лабораторной печью	0.32
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
26	Техник-лаборант	-	да	нет	Химический	Работа лабораторного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	3.2
					Шум	Работа лабораторного оборудования, работа производственного оборудования	5.6
					Микроклимат	Работа с лабораторной печью	0.32
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
27	Техник-химик	-	да	нет	Химический	Работа лабораторного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	3.2
					Шум	Работа лабораторного оборудования, работа производственного оборудования	5.6
					Микроклимат	Работа с лабораторной печью	0.32
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
Механический цех							
28	Заместитель главного механика	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	0.4
					Шум	Работа производственного оборудования	0.8
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
29	Слесарь по пневматике и аспирации	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	1.2

					Шум	Работа производственного оборудования, работа с электроинструментом	8.4
					Вибрация локальная	Работа с электроинструментом	1.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
30	Слесарь по ремонту и обслуживанию оборудования в смене	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	1.2
					Шум	Работа производственного оборудования, работа с электроинструментом	6
					Вибрация локальная	Работа с электроинструментом	1.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
31А	Слесарь-ремонтник	32А; 33А	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	1.2
					Шум	Работа производственного оборудования, работа с электроинструментом	6
					Вибрация локальная	Работа с электроинструментом	1.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
34	Токарь	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	4.8
					Шум	Работа производственного оборудования, работа с станками	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
35	Фрезеровщик	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	4.8
					Шум	Работа производственного оборудования, работа с станками	4.8
					Вибрация локальная	-	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
ПСО							
45	Начальник караула	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
46	Начальник караула	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
47	Начальник караула ХПУ	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
48	Охранник ХПУ	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
49	Начальник команды ВОХР	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
50	Охранник	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
Производство (Готовая продукция)							
51	Весовщик автососов	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
52	Весовщик-транспортёрщик	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
53	Грузчик - водитель погрузчика	-	да	нет	Химический	Двигатель (выхлопные газы), топливо, смазочно-охлаждающие жидкости	7.2
					Шум	Двигатель (в движении/на холостом ходу); трансмиссия	7.2
					Инфразвук	Двигатель (в движении/на холостом ходу); трансмиссия	7.2
					Вибрация общая	Двигатель, перемещение транспортного средства	7.2
					Вибрация локальная	Ручные органы управления транспортным средством	7.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
55	Транспортёрщик - выбойщик	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	8.4
					Шум	Работа с весовым приборным аппаратом	8.4
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
Производство (Комбикормовый цех)							
56	Аппаратчик комбикормового производства (ЦПС)	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	8.4
					Шум	Работа производственного оборудования	12
					Вибрация общая	Работа производственного оборудования	8.4
					Неионизирующее излучение	ЭМП50: Высоковольтное производственное оборудование (электромагнитные поля промышленной частоты)	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
58	Аппаратчик комбикормового производства (рушаль)	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	9.6
					Шум	Работа производственного оборудования	12
					Вибрация общая	Работа производственного оборудования	9.6
					Неионизирующее излучение	ЭМП50: Высоковольтное производственное оборудование (электромагнитные поля промышленной частоты)	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

59	Аппаратчик комбикормового производства (сушка)	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	9.6
					Шум	Работа производственного оборудования	12
					Вибрация общая	Работа производственного оборудования	9.6
					Неионизирующее излучение	ЭМП150: Высоковольтное производственное оборудование (электромагнитные поля промышленной частоты)	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
60	Аппаратчик по производству премиксов	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	4.8
					Шум	Работа производственного оборудования	12
					Вибрация общая	Работа производственного оборудования	4.8
					Неионизирующее излучение	ЭМП150: Высоковольтное производственное оборудование (электромагнитные поля промышленной частоты)	3.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
61	Аппаратчик-машинист (экструдировщик)	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	9.6
					Шум	Работа производственного оборудования	12
					Вибрация общая	Работа производственного оборудования	9.6
					Неионизирующее излучение	ЭМП150: Высоковольтное производственное оборудование (электромагнитные поля промышленной частоты)	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
62	Начальник смены	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	6
					Шум	Работа производственного оборудования	12
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
63	Оператор пульта управления	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	6
					Шум	Работа производственного оборудования	12
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	6
					Шум	Работа производственного оборудования	12
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

Цех по приему и размещению сырья

64	Грузчик	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	10.8
					Шум	Работа производственного оборудования	10.8
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
65	Грузчик - водитель погрузчика	-	да	нет	Химический	Двигатель (выхлопные газы), топливо, смазочно-охлаждающие жидкости	7.2
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	7.2
					Шум	Двигатель (в движении/на холостом ходу); трансмиссия	7.2
					Инфразвук	Двигатель (в движении/на холостом ходу); трансмиссия	7.2
					Вибрация общая	Двигатель, перемещение транспортного средства	7.2
					Вибрация локальная	Ручные органы управления транспортным средством	7.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
66	Сменный мастер	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	10.8
					Шум	Работа производственного оборудования	6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
67	Специалист по приему и размещению сырья	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	4
					Шум	Работа производственного оборудования	4
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
Столовая							
68	Повар	-	да	нет	Шум	Работа кухонного оборудования, вытяжное оборудование	6.4
					Неионизирующее излучение	Производственное оборудование	5
					Микроклимат	Нагревающее кухонное оборудование	7.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
Транспортный цех							
69	Начальник транспортного цеха	-	да	нет	Химический	Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	0.4
					Шум	Оборудование цеха	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
70А	Слесарь по ремонту автомашин	71А	да	нет	Химический	Двигатель (выхлопные газы), топливо, смазочно-охлаждающие жидкости	4

					Шум	Ручной электроинструмент, оборудование цеха	8
					Вибрация локальная	Ручной электроинструмент	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
72А	Водитель автомобиля	73А; 74А; 75А; 76А; 77А	да	нет	Химический	Двигатель (выхлопные газы), топливо, смазочно-охлаждающие жидкости	4.8
					Аэрозоли ПФД	Работа с электроинструментом (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	2.4
					Шум	Двигатель (в движении/на холостом ходу); трансмиссия; ручной электроинструмент	5.2
					Инфразвук	Двигатель (в движении/на холостом ходу); трансмиссия	4.8
					Вибрация общая	Двигатель, перемещение транспортного средства	4.8
					Вибрация локальная	Ручные органы управления транспортным средством; ручной электроинструмент	5.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
78А	Водитель автомобиля	79А; 80А; 81А	да	нет	Химический	Двигатель (выхлопные газы), топливо, смазочно-охлаждающие жидкости	4.8
					Аэрозоли ПФД	Работа с электроинструментом (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздух рабочей зоны)	2.4
					Шум	Двигатель (в движении/на холостом ходу); трансмиссия; ручной электроинструмент	5.2
					Инфразвук	Двигатель (в движении/на холостом ходу); трансмиссия	4.8
					Вибрация общая	Двигатель, перемещение транспортного средства	4.8
					Вибрация локальная	Ручные органы управления транспортным средством; ручной электроинструмент	5.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
Энергоцех							
82	Мастер котельной	-	да	нет	Шум	Работа производственного оборудования	4.8
					Вибрация общая	Работа производственного оборудования	1.6
					Микроклимат	-	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
83	Мастер энергоцеха	-	да	нет	Шум	Работа производственного оборудования	3.2
					Неионизирующее излучение	Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	0.4

85	Слесарь КИПиА газового оборудования и электрооборудования	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса Шум	Трудовая функция Котельное оборудование, ручной электроинструмент Работа производственного оборудования	В течение смены 5.2 2.4 0.4 2.4 В течение смены 5.2 2.4 0.4
86	Слесарь по эксплуатации и ремонту газового хозяйства	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса Шум Вибрация общая Вибрация локальная Микроклимат	Трудовая функция Котельное оборудование, ручной электроинструмент Работа производственного оборудования Нагревающее производственное оборудование Ручной электроинструмент	В течение смены 5.2 2.4 0.4 2.4 В течение смены 5.2 2.4 0.4
87	Электромеханик по обслуживанию лифтов	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса Шум Вибрация локальная Неионизирующее излучение	Трудовая функция Ручной электроинструмент, работа оборудования участка Ручной электроинструмент Высоковольтное производственное оборудование	В течение смены 6.4 1.2 3.2 В течение смены 9.6 1.8 3.2
88	Электромонтер по ремонту и обслуживанию оборудования в смене	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса Шум Вибрация локальная Неионизирующее излучение	Трудовая функция Ручной электроинструмент, работа оборудования участка Ручной электроинструмент Высоковольтное производственное оборудование	В течение смены 9.6 1.8 3.2 В течение смены 6 0.8 3.2
89А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию оборудования	90А	да	нет	Тяжесть трудового процесса Шум Вибрация локальная Неионизирующее излучение	Трудовая функция Ручной электроинструмент, работа оборудования участка Ручной электроинструмент Высоковольтное производственное оборудование	В течение смены 6 0.8 3.2 В течение смены 6 0.8 3.2
91	Слесарь по слаботочному оборудованию	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса Шум Вибрация локальная Неионизирующее излучение	Трудовая функция Ручной электроинструмент, работа оборудования участка Ручной электроинструмент Высоковольтное производственное оборудование	В течение смены 6 0.8 3.2 В течение смены 6 0.8 3.2

45

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предположений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Механический цех							
36	Электрогазосварщик	-	да	нет	Химический	Сварочное оборудование (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)	4.8
					Аэрозоли ПФД	Сварочное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	1.6
					Шум	Сварочное оборудование, УШМ, работа производственного оборудования	6.4
					Вибрация локальная	УШМ	1.6
					Неионизирующее излучение	Производственное оборудование	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
Производство (Комбикормовый цех)							
57	Аппаратчик комбикормового производства (грануляторщик)	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование (Пыль, выделяющаяся в ходе технологического процесса, в воздухе рабочей зоны)	10.8
					Шум	Работа производственного оборудования	12
					Вибрация общая	Работа производственного оборудования	10.8
					Неионизирующее излучение	ЭМП50: Высоковольтное производственное оборудование (электромагнитные поля промышленной частоты)	7.2
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены
Энергоцех							
84	Оператор котельной	-	да	нет	Шум	Котельное оборудование	24
					Вибрация общая	УШМ, заточный станок, ручной электроинструмент	9.6
					Микроклимат	Нагревающее производственное оборудование	9.6
					Тяжесть трудового процесса	Трудовая функция	В течение смены

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 31 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ

«О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;

- выявлено 57 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- выявлено 3 рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

3219

(№ в реестре экспертов)

Шантгай Михаил Александрович

(Ф.И.О.)

19.06.2020

(дата)

Рассмотрев результаты идентификации, оведествлённые в Заключении эксперта по идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила **УТВЕРДИТЬ** результаты идентификации и прилагаемый Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах, не подлежащих идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по развитию

(должность)

Сурушкина Екатерина Владимировна

(Ф.И.О.)

19.06.2020

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор

(должность)

Кирдеев Сергей Алексеевич

(Ф.И.О.)

19.06.2020

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)

Гридасов Павел Викторович

(Ф.И.О.)

19.06.2020

(дата)